

# MGX

MEMBRANA ASFÁLTICA COM REVESTIMENTO DE ALUMÍNIO NO CRACK

EVOLUÇÃO E SEGURANÇA EM SISTEMAS DE IMPERMEABILIZAÇÃO

10 ANOS DE GARANTIA ESCRITA



ALUMÍNIO FLEXÍVEL  
NÃO SE QUEBRA  
NÃO SE ROMPE  
MÁXIMA SEGURANÇA

MEGAFLEX®  
A BARREIRA IMPERMEÁVEL

## Características

A nova membrana MGX com alumínio NO CRACK (Alumínio Flexível) incrementa a resistência mecânica perante os diferentes pedidos produzidos sobre a membrana. Elaborada com asfalto plástico Megaflex, possui armadura central de polietileno de alta densidade e revestimento de alumínio NO CRACK, que prolonga a vida útil do produto e oferece maior segurança ao sistema de impermeabilização. Atua também como barreira refletora de raios ultravioletas, reduzindo a absorção térmica, protegendo a membrana do envelhecimento e oferecendo uma impermeabilização efetiva e duradoura.

## Onde

A nova membrana MGX é especificada para resolver impermeabilizações sobre superfícies onde a membrana fica exposta a intempérie. Substitui a tradicional membrana com alumínio com gofradura, respondendo a uma evolução qualitativa derivada desde as necessidades dos usuários. As propriedades oferecidas pelo sistema NO CRACK fazem que as membranas MGX respondam com maior segurança perante as exigências deste tipo de obras. Alguns exemplos de impermeabilização que incluem este produto são: Tetos planos ou curvos inacessíveis, terraços de escassa acessibilidade, açoteias de edifícios, sobre tetos de forte inclinação, sobre chapas metálicas ou de fibrocimento. Também em sistemas de teto onde se requiere obter uma barreira de vapor, colocando a mesma debaixo de outro elemento do sistema.

ALUMÍNIO NO CRACK

### Alumínio Flexível

É uma inovação tecnológica desenvolvida pela MEGAFLEX, gerada a partir de alumínio composto, que apresenta uma melhoria substancial nos sistemas que incluem membranas asfálticas aluminizadas, aumentando a segurança para os usuários em comparação com as membranas asfálticas até agora conhecidas. Essa inovação outorga as membranas aluminizadas propriedades até o momento não pensadas, relacionadas com a resistência mecânica perante esforços de tração, torção e flexão e punçamento que se dão tanto no processo de aplicação, quanto durante a vida útil da impermeabilização.

## VANTAGENS DO SISTEMA NO CRACK:

- O alumínio composto outorga maior flexibilidade e adaptabilidade.
- Possui maior elongação.
- Possui maior resistência as tensões de dobramento.
- Oferece maior segurança aos sistemas de impermeabilização.
- Apresenta uma melhoria substancial nos padrões dos sistemas de impermeabilização.
- Prolonga a vida útil do produto e da impermeabilização.
- Menor manutenção.
- Melhor comportamento perante granizo e condições climáticas adversas.
- Melhor adaptabilidade a superfícies onduladas, irregulares, com ângulos pronunciados, etc.
- Suporta dobramentos de qualquer tipo de ângulos, sem sofrer rupturas ou debilitações no seu revestimento.
- Conserva a integridade do seu revestimento perante diferentes circunstâncias de uso:



Mais Flexível



Mais Resistente



Adaptável



Apresentação: Em rolos de 10m2 (1m de largo por 10m de comprimento)- Possui banda de soldagem de 6 cm de largo protegida por uma película antiaderente, facilitando a sobreposição entre panos.

As membranas MGX se apresentam nas seguintes variantes:  
MGX450 - Membrana Aluminizada de 40 K.  
MGX400 - Membrana Aluminizada de 35 K.  
MGX350 - Membrana Aluminizada de 30 K.  
MGX300 - Membrana Aluminizada de 25 K.  
MGX250 - Membrana Aluminizada de 20 Kg.  
MGX200 - Membrana Aluminizada de 15 K.

Luis M. Drago 1760 (B1852LGX) - Parque Industrial Almte. Brown / Burzaco / Buenos Aires, Argentina.

Tel./Fax: (54) -114002-5000 (central telefónica) E-mail: info@megaflex.com.ar /

MGX Virtual: www.megaflex.com.ar / Departamento Técnico: tecnico@megaflex.com.ar

0-800-33-33-649 (MGX)

As imagens são de caráter ilustrativo.

### Recomendações

Armazenar os rolos em áreas cobertas, protegidos da chuva, dos raios solares e com temperaturas não inferiores a 5°C nem superiores a 35°C. Retirar os mesmos só no momento do seu uso. Os rolos serão estivados em forma piramidal, sem superar as cinco filas de altura. Recomenda-se a disposição dos produtos a serem utilizados no local de aplicação, pelo menos 2 horas antes da sua colocação, com o fim de que os mesmos logrem o equilíbrio desejado com a temperatura e a umidade ambiente. Em temperaturas ambiente próximas a 5°C ter especial cuidado ao

estender o rolo, desenrolando o mesmo com lentidão para evitar rasgaduras, fissuras ou outros danos.

Não é conveniente a colocação da membrana quando a temperatura ambiente seja inferior a 5°C (41°F).

Não realizar o trabalho com tempo chuvoso e não retomar o mesmo até que a superfície esteja totalmente seca.

Recomenda-se ter extintor de incêndio de gás carbônico ou pó químico no local de aplicação para contrarrestar possíveis focos de fogo, que pudessem aparecer durante a colocação.

### Aplicação (Norma IRAM 12627):

Para assegurar uma correta impermeabilização é fundamental cumprir com os seguintes critérios de aplicação:

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:** A superfície onde será aplicado o produto deve estar seca, limpa, plana, firme, lisa, uniforme, apresentar uma correta inclinação e contar com os esgotos necessários para drenagem da água que receberá.

**2) IMPRIMAÇÃO:** Antes de colocar a membrana proceder a imprimação da superfície com o objeto de melhorar o mordente com o substrato. Para isso poderá ser utilizado PRIMER ASFÁLTICO MEGAFLEX (base solvente) EMULSÃO ASFÁLTICA MEGAFLEX (base aquosa), ou ASFALTO OXIDADO EM BARRA de aplicação a quente, segundo as características da obra. O produto para imprimação será aplicado de forma uniforme em toda a superfície incluindo os elementos sobreselentes (chaminé, elementos de ventilação, etc.), esgotos e juntas de dilatação). Esperar a secagem da imprimação e verificar que a superfície esteja perfeitamente limpa antes de colocar a membrana.

**3) COLOCAÇÃO:** Os rolos serão colocados sucessivamente, desde a parte mais baixa até a mais alta da superfície (procurando começar pelos esgotos) em sentido perpendicular à inclinação. Começar estendendo o rolo por completo sobre a cobertura a modo de “apresentação do rolo” com o objeto de verificar a sua posição sobre a zona afetada, e enrolar novamente de modo de começar a adesão do mesmo.

**4) ADESÃO:** Aquecer a superfície da membrana a ser soldada (antiaderente) com maçarico, fundindo totalmente o antiaderente e superficialmente o asfalto e aderir ao substrato exercendo uma leve pressão.

**5) SOBREPOSIÇÃO:** As camadas sucessivas irão colocadas (sobrepostas no sentido de ascensão da inclinação) sobrepostas não menos de 8 cm (3,2”) em sentido longitudinal. As juntas de rolos serão sobrepostas 15cm (6”). As membranas Megaflex contam com uma banda de soldagem para facilitar a sobreposição.

**6) COLOCAÇÃO JUNTAS DE DILATAÇÃO:** Por último serão colocadas as juntas de dilatação nos muros perimetrais. Os encontros entre o chão e a parede serão resolvidos com dupla membrana de forma que o acabamento dos mesmos seja aperfeiçoado.

**7) ACABAMENTO:** Uma vez colocada a totalidade dos rolos deverá ser aplicada a PINTURA ALUMINIZADA MEGAFLEX de base asfáltica, sobre as zonas de exsudado para proteger o asfalto que ficou exposto ao soldar e lograr um adequado acabamento estético.



Para uma correta aplicação seguir as instruções ministradas nesta ficha e no Manual Técnico Megaflex. Perante qualquer consulta contactar o departamento técnico Megaflex. Te: 4002-5000 (troncal)/tecnico@megaflex.com.ar// www.megaflex.com.ar

Nota: Recomenda-se realizar sempre o teste de estanqueidade para verificar a total impermeabilização do trabalho realizado. Para isso serão tapados os esgotos e inundada a coberta até o limite superior da junta de dilatação. Esse processo será verificado durante um período entre 24 e 48 h.

### Produtos complementares

Para uma correta aplicação, sugere-se a aplicação de um produto para imprimação e outro de acabamento.

#### PRIMÁRIO

A eleição do primário estará dada pelas características e o tipo da superfície.



#### PINTURA ASFÁLTICA:

Substrato cimentício.  
Substrato metálico



#### EMULSÃO ASFÁLTICA

Substrato cimentício.  
Poliuretano/Poliestireno



#### ASFALTO OXIDADO

Substrato cimentício.  
Substrato metálico  
Sobre poliestireno expandido de alta densidade.

#### Acabamento:

Será utilizada Pintura Asfáltica Aluminizada MEGAFLEX para pintar o asfalto exsudado nas juntas das membranas.



#### PINTURA ASFÁLTICA ALUMINIZADA

Pintura betuminosa com alumínio para membranas asfálticas.

### Detalhes técnicos

| PROPRIEDADES                         | MGX                            |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Comprimento do rolo                  | 10 m.                          |
| Largo do rolo                        | 1 m.                           |
| Banda de soldagem                    | 6 cm                           |
| Peso Nominal (K) *                   | 15/20/25/30/35/40              |
| Revestimento                         | Alumínio composto              |
| Armadura Central (só em 35k. e 40k.) | Poliétileno de alta densidade. |
| Película antiaderente                | Poliétileno de alta densidade. |

\* Segundo a apresentação do produto.

#### Composição:

Filme de alumínio NO CRACK  
Camada asfáltica  
Película de polietileno  
Camada asfáltica  
Película antiaderente

